## Аннотация

Разработчик: Кирасов

Дмитрий Витальевич.

Процесс технологический

изготовления детали «Патрубок».

Катав-Ивановск: ГБПОУ «К-ИИТ»,

ТМ-41, 2015, 32 л.

Список использованных источников

– 9 наименований.

Графическая часть – 4 листа формата

A1.

Комплект документов на

технологический процесс обработки

резанием – 20 л.

## ОБРАЗЕЦ

В данном проекте описана конструкция и служебное назначение детали, произведен анализ конструкции детали на технологичность, определен тип производства, выбрана заготовка, оборудование, режущий и измерительный инструмент, станочные приспособления, назначены технологические базы на операции технологического процесса

В проекте рассчитаны оптимальные припуски на механическую обработку, режимы резания по программе Regrez с помощью ЭВМ на одну операцию и табличным методом на все остальные, рассчитаны нормы времени. На две операции выполнены карты наладки.

Разработан комплект технологической документации на единичный технологический процесс операционного описания. В конструкторской части проекта произведен выбор и расчет (описание работы, если измерительное приспособление) измерительного инструмента.